

Årsrapport drift 2024



Bjorstad  **dalen**
NÆRING AS

Velkommen til vår bedrift

Bjorstaddalen Næring AS driver deponi, gjenvinning av avfall og utleie av areal, containere og konsulenttjenester.

Selskapets formål er å levere tjenester knyttet til behandling og håndtering av avfall fra næringsliv og kommuner. I tillegg kommer annen virksomhet som naturlig står i tilknytning til dette. Selskapet kan delta på eiersiden i andre virksomheter når dette ligger innenfor selskapets formål.

Selskapet er lokalisert i Kilebygdvegen 104, Skien.

For 4 år siden startet vi som de første i Norge, med sortering av avfall med roboter. I 2024 har vi utvidet med et mer avansert anlegg for robotsortering. Dette er det første av sitt slag i verden.

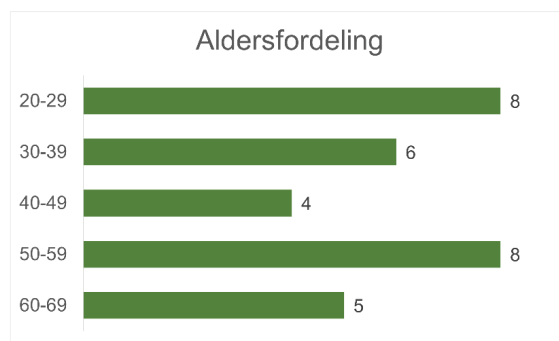
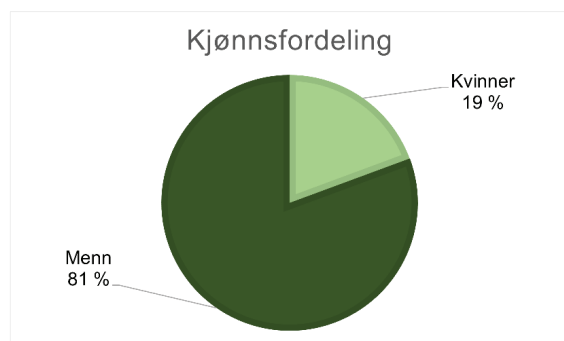


Om oss

ANSATTE

Ved årsskiftet var vi 31 ansatte, 6 kvinner og 25 menn, med en snittalder på 43 år.

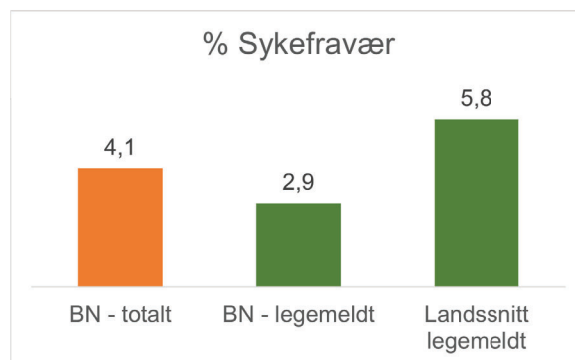
Det har vært en turnover i selskapet på 1,7 %.



SYKEFRAVÆR

Sykefraværet var totalt på 4,1 %. Av dette var 2,9 % legemeldt hvilket er 2,9 % under landsgjennomsnittet.

Det har vært 6 personskader hvorav ingen medførte sykefravær.



OPPLÆRING

Det er registrert 353 timer på opplæring / kursing av de ansatte:

TYPE	Timer
HMS- og sikkerhetsopplæring	154
Internopplæring maskin / utstyr	54
Eksterne kurs maskin / utstyr	121
Eksterne kurs øvrige	24
	353

Kvalitet

AVVIK

Det ble registrert 342 avvik i løpet av året. De aller fleste av disse knytter seg til leveranser av avfall og skader eller svikt på teknisk utstyr / materiell.

Det har vært en større brann som krevde omfattende slukkeinnsats fra både eget industrivern og brannvesenet.

Kategori	Antall
Kvalitet	170
Materiell	111
Person	20
Brann	11
Branntilløp	9
Røykutvikling	9
Varmgang	5
Omdømme	4
Ytre miljø	3
Totalt	342



Marked



KONTRAKTER

Det foreligger kontrakter med alt fra 3 år til 15 års løpetid på totalt ca 90 000 tonn innenfor fraksjoner som:

- returtre til materialgjenvinning eller energi
- hageavfall til kompostering
- omlasting av mat- og restavfall
- deponering / ombruk av fyllmasser
- diverse restavfallsfraksjoner til sortering

I tillegg foreligger det kontrakter på inntil 110 000 tonn deponimasse.

KUNDER

Kundemassen deles inn etter norsk standard i 8 grupper etter hovedaktivitet. Vår største gruppe etter omsetning er VAR hvor alle avfallsselskaper, interkommunale renovasjonsselskaper og avløp-/avfallsdrift innen kommunene faller inn. Foruten kommunene er dette selskaper som anses som sikre og stabile leverandører.

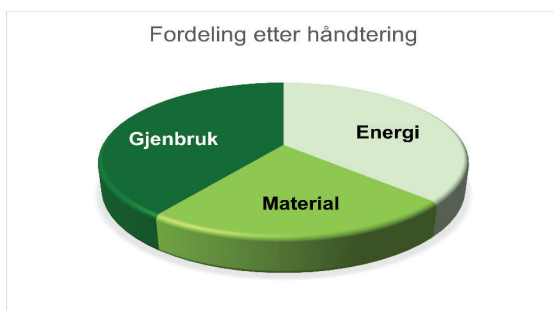
Tjenesteytende næring er størst innen antall kunder i gruppen, men med en relativt liten omsetning. I denne gruppen regnes butikker, borettslag, andre kommunale tjenester etc.

Kundegrupper	% kunder	% omsetning
Vannforsynings, avløps- og renovasjonsvirksomhet	7 %	74 %
Industri	1 %	12 %
Bygge- og anleggsvirksomhet	22 %	9 %
Tjenesteytende næring	31 %	4 %
Private husholdninger	34 %	1 %
Elektrisitets, gass, damp og varmtvannsforsyning	1 %	0 %
Jordbruk, skogbruk og fiske	3 %	0 %

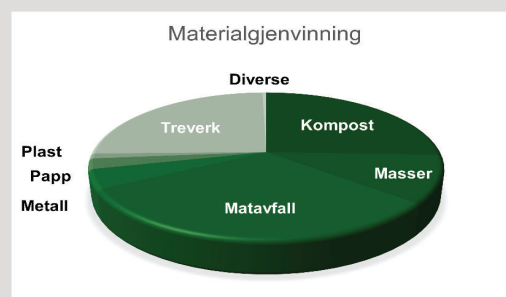
Gjenvinning

347 309 tonn ble håndtert på anlegget i 2024. Med håndtering menes alt som er tatt inn og prosessert til ulike fraksjoner, dvs at det er den totale tonnasjen vi har flyttet rundt på. Av dette er ca 1/3 gjenvunnet. De største fraksjonene til gjenvinning er matavfall, kompost, trevirke og stein- / grusmasser.

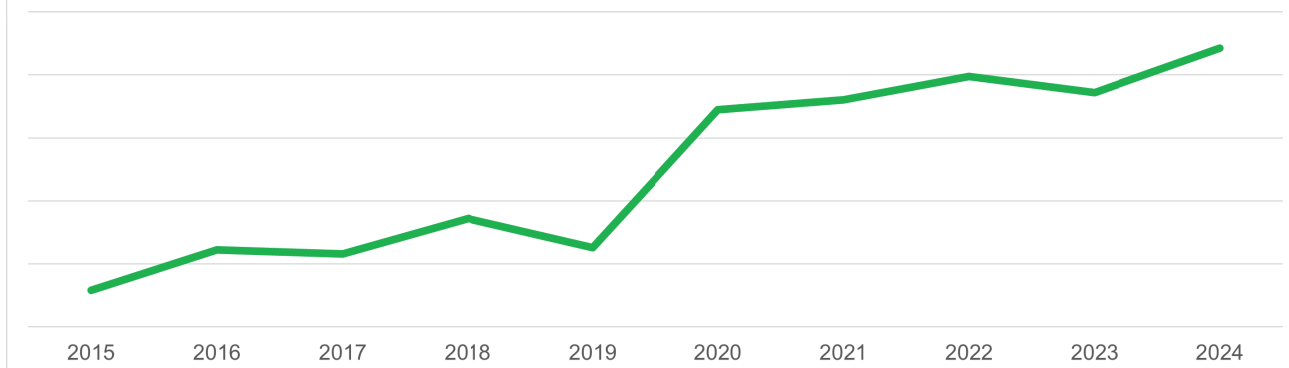
Av gjenvinningsfraksjonene er 23 % gjenvunnet til nye materialer.



23 %
**MATERIAL-
GJENVINNING**



Materialgjenvinning historisk



CONTAINERDRIFT

Fra 2023 til 2024 økte leiedøgn av liftcontainere med 30 %, mens leiedøgn av krokcontainere økte med 40 %. Beholdertømminger økte med 23 %.

Det ble utført 13 % flere liftbil tjenester i 2024 og tjenester med krokbil økte med hele 54 %.

Totalt håndterte egne biler ca. 30 000 tonn og 60 000 leiedøgn av containere, fordelt på 7 biler.

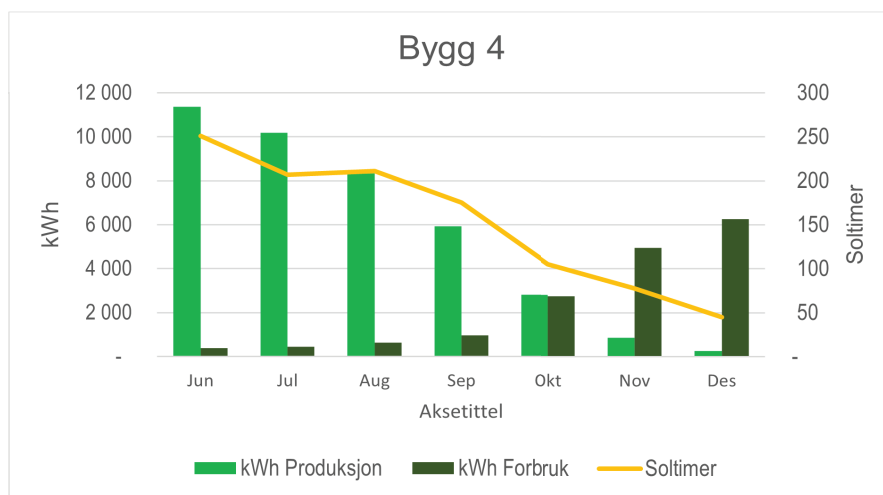


Miljø

STRØMPRODUKSJON

I juni 2024 ble solcelleanlegget på Bygg 4 (bilde) igangsatt. På grunn av at det er flere strømmålere i bedriften, kan strømmen som produseres fra dette solcelleanlegget kun brukes på Bygg 4.

Overskytende strøm må føres ut på nettet istedenfor å kunne brukes internt på avfallsanlegget. I løpet av de syv månedene strømprduksjonen har vært igang, har vi måttet sende 33 000 kWh ut av anlegget da forbruket i Bygg 4 ikke er så høyt.



STRØMFORBRUK

De siste 3 årene har strømforbruket økt med 13 % grunnet økt produksjon.

Flere solcellepaneler er under etablering på andre bygg. Det vil gjøre oss nærmest selvforsynte med strøm.

DRIVSTOFF

Drivstofforbruket på maskiner øker noe mer enn håndterte avfallsmengder tilsier, men er også et uttrykk for mer intern håndtering av avfallet (sortering, kverning etc) samt at det er blitt større arealer å vedlikeholde med soping og brøyting.



Elektrisk sopebil med solceller

TRANSPORTOPTIMALISERING

Kverning, sikting, pressing og balling er alle metoder brukt på avfall for å optimalisere tonnasje på transporten ut til gjenvinningsanleggene.

På anlegget er det tre avfallskverner som kverner hageavfall, trevirke, restavfall og noen plastfraksjoner. Det er to ballemaskiner (en stasjonær som også presser og en mobil) for å balle særlig plast, men også for balling av kvernet restavfall til lagring utenom fyringssesongen.

I tillegg er det to spesialpresser, en til isopor og en til metaller.

KVERNING



To typer kverner



Ukvernet treverk og ferdig kverna nok til ett båtllass

SIKTING

Sikterest som tas ut av restavfall under kverning består vektmessig i hovedsak av sand og grus og har vist seg å utgjøre ca 15 - 20 % av totalen, dvs at man sparer hver femte transport ut ved sikting alene.

På anlegget er det både en mobil sikt og flere stasjonære sikter knyttet til robotsorteringsanleggene.



PRESSING



EPS (isopor) presses (komprimeres) til blokker på ca 40 ganger sin opprinnelige vekt. Det presses både emballasje og byggisolasjon. Blokkene legges på paller og plastres klare til transport til gjenvinning.



Presse til metaller



Pressa oppvaskbenker



Stasjonær kombinert presse og ballemaskin til plast og papp

BALLING



Mobil ballepresse



Baller med pressa plast

Utvikling

Også året 2024 har bestått av mye byggevirksomhet med etablering av to nye haller (Bygg 22 og 23). 10 måneder skiller de to bildene under.



I Bygg 22 er det etablert et nytt robotsorteringsanlegg mens i Bygg 23 skal de fraksjonene som sorteres ut i Bygg 22 presses til baller. Det er i all hovedsak ulike plasttyper, men også papp / papir som presses for å optimalisere tonnasje på uttransport.

BYGG 22 - MRF

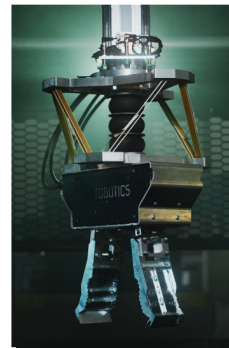
Bygg 22 rommer et MRF-sorteringsanlegg (Material Recovery Facility) som bla kan sortere restavfall fra husholdninger og annet komplekst avfall ved bruk av roboterv, både vanlig gripeklo og sugekopper. Dette anlegget er det første av sitt slag i verden.

Anlegget kan håndtere rundt 20 000 tonn årlig og vi / kunden bestemmer hva som er ønskelig å sortere ut.



Fraksjoner som man feks kan velge å sortere ut av avfallet er:

- Folie
- PET-flasker
- Hard plast
- Emballasje plast/papp
- Tetrapakk
- Metaller (magnetisk/ikke-magnetisk)



BYGG 21 - OMLASTERHALL



På våren kunne vi ta i bruk bygg 21 til omlasting av avfall. Avfallet tømmes inn en av de 11 portene på øvre langside. Restavfallet lastes med hjullaster ut på semitrailere på nedre nivå, mens matavfall tømmes direkte i væsketette containere.



BYGG 23 - LAGER

Bygg 23 er lager for ferdig pressa produkter som samles opp til det er tonnasje nok til uttransport.



Metallavdeling

I novemeber etablerte vi en egen metallavdeling for håndtering av alle typer skrapmetaller.

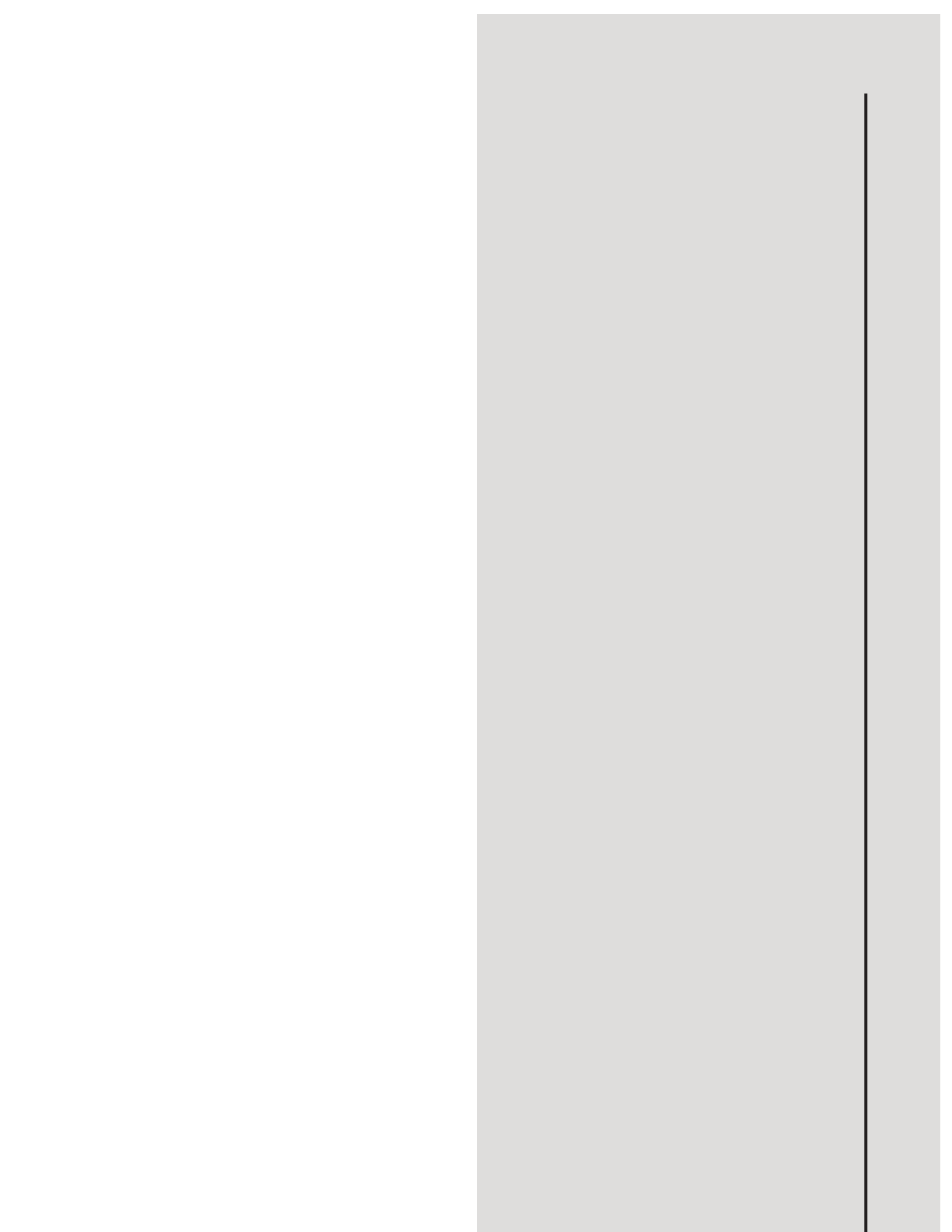
Bygg 20 er særskilt etablert og tilrettelagt for metallhåndtering.



I bygget er det installert en sorteringsenhet for metaller med en Eddy Current-modul som separer ut ikke-magnetiske metaller ved hjelp av virvelstrøm. En tilsvarende enhet er også montert som en del av MRF-linja i bygg 22.

Magnetisk metall er stål, jern, etc, mens ikke-magnetiske metall er aluminium (feks brus- og ølbokser), kobber, messing, rustfritt etc.







KONTAKT



post@bjorstaddalen.no



+47 35 58 35 60



www.bjorstaddalen.no



Kilebygdvegen 104, 3739 Skien